



castillo valere

1

Paramètres pour la presse à chaud et impression

v1.1 17/12/2024

2

3

Presse à chaud

Température et durée par matériau



Porcelaine	180°C	350 sec
Cristal	195°C	240 sec
Métalique	195°C	180 sec
Bois	195°C	190 sec
HPL	195°C	180 sec

Imprimante

Mode d'impression par matériau

B/B

Porcelaine	image miroir
Cristal	normale
Métalique	image miroir
Bois	image miroir
HPL	image miroir

Logiciel

Paramètres de couleur

#HEX SignDesign V2
SignDesign Online

RGB SignDesign V1.x

	Or	#9F8019	R 159	G 128	B 25
	Bronze	#322511	R 50	G 37	B 17
	Nickel	#4B4B54	R 75	G 75	B 84
	Argent	#FFFFFF	R 255	G 255	B 255
	Argent foncé	#636363	R 99	G 99	B 99
	Cuivre	#382913	R 56	G 41	B 19